



Bramy do
chłodni i mroźni

Bramy
gazoszczelne

SPIS TREŚCI

Bramy do chłodni i mroźni	3-5
Bramy do chłodni	6
Bramy do mroźni	7
Bramy ze stali nierdzewnej do chłodni i mroźni	8
Bramy przesuwne / ściana do chłodni	9
Bramy słuzowe	10
Bramy dostarczane jako zestaw montażowy	12
Specyfikacja techniczna	13
Bramy gazoszczelne	14-17
Bramy gazoszczelne poziome	18
Bramy gazoszczelne pionowe	19
Bramy gazoszczelne skrzydłowe	20
Kłapy inspekcyjne gazoszczelne	21
Okna gazoszczelne	21
Specyfikacja techniczna	22

O firmie Salco

W ciągu 40 lat Salco stało się rozpoznawalną marką w wielu branżach – zarówno w Holandii, jak i za granicą. **Bramy do chłodni i mroźni firmy Salco znajdują zastosowanie m.in.** w magazynach wysokiego składowania, gospodarstwach rolnych, wylęgarniach drobiu, centrach dystrybucyjnych, przemyśle spożywczym i mleczarskim, a także w zakładach przetwórstwa ryb i mięsa.





Świat możliwości

Im lepsza izolacja chłodni i mroźni, tym niższe zużycie energii i mniejsze koszty eksploatacji. Kluczową rolę odgrywa tu brama, która jest jedynym elementem ruchomym w całej konstrukcji. Salco oferuje solidne, a jednocześnie lekkie bramy do chłodni i mroźni, łatwe w obsłudze, idealnie szczelne o najlepszych parametrach izolacyjnych. Firma realizuje rozwiązania wykonywane na wymiar, dopasowane do niemal każdej aplikacji, zachowując optymalny balans pomiędzy wygodą użytkowania, energooszczędnością, bezpieczeństwem, kosztami oraz trwałością.

Bramy poziome jedno- i dwuskrzydłowe, bramy pionowe.

Brama o grubości panelu 100 lub 140 mm jest lekka dzięki zastosowaniu wysokiej jakości, bezszwowego poliestru i dostępna w kilku wariantach kolorystycznych. Ościeżnica oraz elementy ramy są całkowicie pozbawione mostków termicznych i wykonane z anodowanego aluminium. Bramy dostępne są w wersji poziomej (jedno- lub dwuskrzydłowej) oraz pionowej. Wersja pozioma wyposażona jest w anodowany aluminiowy system prowadnic ze zintegrowaną osłoną maskującą.

Wersja pionowa jest szczególnie polecana w miejscach, gdzie brakuje przestrzeni bocznej lub gdzie transport towarów odbywa się na całej szerokości komory. Wykonanie bramy na pełną szerokość chłodni umożliwia szybki i sprawny wjazd oraz wyjazd towarów, a jednocześnie pozwala na optymalne wykorzystanie przestrzeni wewnętrznej. Pionowy system prowadnic oraz belka nośna są malowane proszkowo na kolor RAL 9016 (biały). Bramy z napędem elektrycznym oferowane są z różnymi prędkościami otwierania.



**W czym
możemy
Ci pomóc?**

Zapytaj Ditex Industry

info@ditexindustry.pl

www.ditexindustry.pl

BRAMA DO CHŁODNI KH-1010(V)

Brama wykonana jest z rdzenia izolacyjnego o grubości 100 mm, obustronnie pokrytego poliestrem i wykończonego dookoła profilami z anodowanego aluminium, całkowicie pozbawionymi mostków termicznych. Brama dostępna jest w wersji poziomej (jedno- i dwuskrzydłowej) oraz pionowej. Wykonywana w całości na wymiar, doskonale sprawdza się w instalacjach wymagających wysokiej jakości i długotrwałego utrzymania chłodu.

Najważniejsze cechy

- ✓ Możliwe różne ustawienia prędkości
- ✓ Izolacja z rdzeniem o grubości 100 mm
- ✓ Dostępne wersje pozioma i pionowa
- ✓ Wariant jedno- i dwuskrzydłowy



KH-1010



BRAMY DO MROŻNI

VH-1414(V)

Brama wykonana jest z rdzenia izolacyjnego o grubości 140 mm, obustronnie pokrytego poliestrem i wykończonego na całym obwodzie profilami z anodowanego aluminium, całkowicie pozbawionymi mostków termicznych. Brama dostępna jest w wersji poziomej (jedno- i dwuskrzydłowej) oraz pionowej. W standardzie bramy wyposażone są w ogrzewanie ościeżnicy, a opcjonalnie także w ogrzewany próg. W szczególnych przypadkach możliwe jest zastosowanie dodatkowego ogrzewania profili ramy, systemu przewodnic oraz jednostki sterującej. Alternatywnie dostępny jest próg, który utrzymuje posadzki po obu stronach bramy na jednym poziomie oraz kompensuje jej ruchy w sposób kontrolowany.

Najważniejsze cechy

- ✓ Może być stosowana w temperaturach mroźniczych
- ✓ Możliwość ustawienia różnych prędkości
- ✓ Rdzeń izolacyjny o grubości 140 mm
- ✓ Dostępna w wersji poziomej i pionowej
- ✓ Wariant jedno- i dwuskrzydłowy



VH-1414(V)

Standardowy próg



VH-1414(V)

Próg z systemem kołków kompensacyjnych



VH-1414

Przekrój przewodnicy

BRAMY ZE STALI NIERDZEWNEJ DO CHŁODNI I MROŹNI

KH-0910(V)/VH-0914(V)

Do zastosowań w przemyśle spożywczym Salco oferuje specjalne wykonania, w których profile ramy skrzydła oraz ościeżnica zewnętrzna wykonane są ze stali nierdzewnej 304. Często automatycznie wybierane są okładziny skrzydła ze stali nierdzewnej, jednak nie zawsze jest to rozwiązanie najbardziej oczywiste. W przypadku dużych bram stal nierdzewna nie zawsze może być obrabiana bezszwowo i nie w każdych warunkach pozostaje całkowicie odporna na korozję - na przykład w środowiskach, gdzie regularnie stosowane są agresywne kwasy (takie jak kwas azotowy). Oprócz stali nierdzewnej dostępne są również inne wysokiej jakości materiały, takie jak poliestr, które spełniają bardzo rygorystyczne wymagania.

Nawet w pomieszczeniach o najwyższych standardach higienicznych możliwe jest zastosowanie bezpiecznych dla żywności rozwiązań z okładziną skrzydła z tworzywa sztucznego. Są one lekkie, atrakcyjne cenowo, pasują do każdej architektury dzięki szerokiej gamie kolorów, a przede wszystkim są całkowicie odporne na korozję. Dodatkową zaletą jest możliwość niemal bezszwowego wykonania skrzydła. Oprócz standardowej, bezpiecznej dla żywności okładziny z poliestru o grubości 1,5 mm, dostępna jest także wersja o bardzo wysokiej odporności na uderzenia (wyłącznie w kolorze RAL 9016 – białym), stanowiąca tańszą alternatywę dla stali nierdzewnej. Oczywiście brama może być również wykończona stalą nierdzewną 304 lub 316 z wykończeniem szczotkowanym (tzw. „sun theme”).

Najważniejsze cechy

- ✓ Skrzydło bramy z solidnymi profilami ramy
- ✓ Skrzydło bramy z okładziną z poliestru lub stali nierdzewnej 304/316
- ✓ Spawane narożniki ramy
- ✓ Dostępna w wersji poziomej i pionowej



Najwyższy poziom higieny

Brama nie jest wykonana z giętej blachy, lecz wyposażona w solidne profile ramowe, które tworzą wytrzymałą i trwałą konstrukcję odporną na uderzenia. Gładkie materiały o zamkniętej, bezszwowej powierzchni mają kluczowe znaczenie dla zapewnienia najwyższych standardów higieny. Dlatego narożniki profili ramy są spawane przetopowo, co gwarantuje jednolitą, higieniczną konstrukcję.



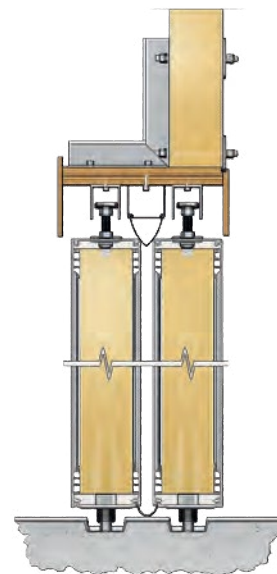
Więcej informacji
www.ditexindustry.pl

PRZESUWNA BRAMA / ŚCIANA DO CHŁODNI

PKD-100s

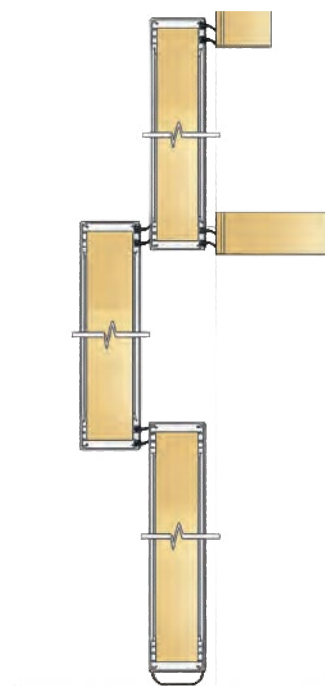
Skrzydło bramy wykonane jest ze stalowych paneli typu sandwich z rdzeniem izolacyjnym o grubości 100 mm, wykończonych aluminiowymi profilami ramowymi (opcjonalnie w wersji bez mostków termicznych). Skrzydło jest uszczelnione na całym obwodzie podwójnymi profilami gumowymi. W standardzie wyposażone w białe panele (RAL 9002), dostępne również w wielu innych kolorach. Poprzez połączenie kilku bram i przesuwanie jednego skrzydła przed drugim możliwe jest stworzenie dużej, przesuwnej ściany. Takie rozwiązanie umożliwia szybki i sprawny transport towarów oraz maksymalne wykorzystanie przestrzeni pod względem szerokości i wysokości. Dostępne są również wersje w rozmiarze XL (do ok. 8,5 m wysokości).

Model PKD-100s wyposażony jest w trwałą, wpuszczaną dolną prowadnicę wykonaną ze stali, charakteryzującej się wyjątkową odpornością na korozję. Dostępny jest również w formie zestawu montażowego - z panelami skrzydła lub bez nich. Rozwiązanie to jest łatwe w transporcie i atrakcyjne cenowo. Zastosowania obejmują komory chłodnicze lub grzewcze do przechowywania m.in. cebulek kwiatowych, cebuli, cykorii oraz ziemniaków.



PKD-100s

Przekrój dolnej prowadnicy
bramy przesuwnej



PKD-100s

Rzut z góry ściany przesuwnej

Najważniejsze cechy

- ✓ Optymalna dostępność otworu
- ✓ Dostępna w bardzo dużych wymiarach
- ✓ Łatwa do ręcznego przesuwania
- ✓ Opcjonalnie w wersji bez mostków termicznych



Więcej informacji
www.ditexindustry.pl

BRAMY ŚLUZOWE

Nowoczesne systemy transportowe stosowane w magazynach (także wysokiego składowania) wymagają bardzo wysokich prędkości otwierania i zamykania bram, aby ograniczyć do minimum napływ ciepłego powietrza z zewnątrz, a w niektórych przypadkach również tlenu. Bramy szybkie Salco osiągają wyjątkowo wysokie prędkości - zarówno w wersji poziomej, jak i pionowej. Są przystosowane do intensywnej eksploatacji i łatwej integracji z dowolnym systemem transportowym.

Niezależnie od tego, czy chodzi o magazyny produktów mrożonych, takich jak frytki (McCain, Lamb Weston Meijer, Farm Frites), lody (Unilever) czy leki (Amgen, Grifols), szeroka gama dostępnych rozwiązań sprawia, że Salco oferuje odpowiednią bramę do każdego

zastosowania. W każdym przypadku zapewniona jest hermetyczna szczelność, dzięki czemu bramy doskonale sprawdzają się również w pomieszczeniach, w których - ze względów przeciwpożarowych - zawartość tlenu jest obniżona z 21% do około 16%. Możliwy jest także montaż bram w strefach mroźniczych.

Do wykonania bram szybkich klienci mogą wybrać skrzydło o grubości 100 mm (brama do chłodni) (AL-1010 H/VK), skrzydło o grubości 140 mm (brama do mroźni) (AL-1414 H/VK) lub skrzydło o grubości 40 mm (AL-0804 H/VK). Pionowe bramy śluzowe (airlock) są równoważone za pomocą przeciwwag. Właz śluzowy (AL-2115V) został specjalnie zaprojektowany do transportu skrzynek.

Najważniejsze cechy

- ✓ Może być stosowana w temperaturach mroźniczych
- ✓ Przystosowana do częstego, w pełni zautomatyzowanego użytkowania
- ✓ Ultra-wysokie prędkości pracy zarówno w wersji poziomej, jak i pionowej
- ✓ Łatwa integracja z systemami przenośników
- ✓ Hermetyczna szczelność
- ✓ Wysoka ilość cykli



BRAMY W WERSJI DO SAMODZIELNEGO MONTAŻU

Szczegółowe instrukcje oraz materiały wideo dostępne na stronie www.ditexindustry.pl

Salco dostarcza wszystkie bramy w formie zestawu montażowego, szczególnie z myślą o eksporcie (opcja niedostępna w wersji ze stali nierdzewnej). Zestaw montażowy wykonywany jest w całości na wymiar i może być dostarczony z panelami skrzydła (poliestrowymi) lub bez nich.

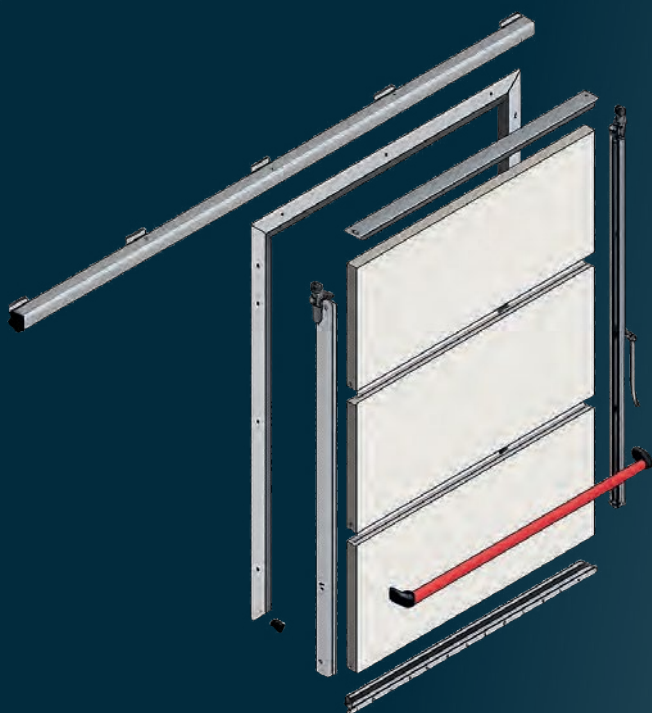
Zalety:

- ✓ Atrakcyjne ceny
- ✓ Niższe cła importowe
- ✓ Nieskomplikowany transport
- ✓ Niższe koszty transportu dzięki zredukowanej objętości
- ✓ Możliwość zastosowania standardowych paneli sandwich o grubości 100/140 mm
- ✓ Montaż na miejscu (inwestycji)
- ✓ Możliwość realizacji bardzo dużych wymiarów

Oczywiście zestawy montażowe dostarczane są wraz ze szczegółowymi rysunkami montażowymi, instrukcjami montażu i wykonania oraz materiałami filmowymi.

INSTALACJA I SERWIS

Wszystkie nasze bramy są projektowane, produkowane i - jeśli klient sobie tego życzy - również montowane przez własny zespół Salco. Cały proces realizowany jest w jednym miejscu, co pozwala nam w 100% zagwarantować najwyższą jakość produktu. Bramy są bezpieczne, niezawodne, przyjazne w obsłudze i charakteryzują się długą żywotnością.



Możliwość zastosowania standardowych paneli sandwich o grubości 100 mm (KH-1010 / PKD -100s) lub 140 mm (VH-1414).

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Brama do chłodzi typu KH-1010 (pozioma) oraz KH-1010V (pionowa)

Konstrukcja	Skrzydło bramy wykonane jest z rdzenia izolacyjnego, obustronnie pokrytego poliestrem wzmocnionym włóknem szklanym, bezpiecznym dla przemysłu spożywczego, o grubości 1,5 mm i podwyższonej odporności na uderzenia.
Grubość skrzydła bramy	100 mm
Współczynnik U	ok. 0,27 (m ² K/W).
Rama	Profile z anodowanego aluminium, w wersji bez mostków termicznych.
Kolor skrzydła bramy	Kolory standardowe: RAL 9016 (biały), RAL 7016 (antracytowy), RAL 6010 (zielony) lub RAL 5005 (niebieski).
Uszczelnienie	na całym obwodzie, za pomocą profili gumowych.
Ościeżnica	profile z anodowanego aluminium, zapewniające całkowicie bezmostkowe termicznie dopasowanie do ściany.
System prowadnic	anodowany aluminiowy system prowadnic typu SRA z osłoną przeciwpylową (wersja pozioma) oraz ocynkowany i malowany proszkowo system prowadzenia (wersja pionowa).
Obsługa	obsługa ręczna (wersja pozioma), obsługa łańcuchowa (wersja pionowa). Napęd elektryczny dostępny za dopłatą. Wersja pionowa jest równoważona sprężynami skrętnymi; przeciwwagi dostępne są jako opcja dodatkowa.
Zamki	nie wchodzą w zakres standardu. Dostępne za dopłatą.
Opcje dodatkowe	poliester o wyjątkowo wysokiej odporności na uderzenia (RAL 9016), wersja dwuskrzydłowa, odbojnik, próg, wykończenie światła przejazdu, daszek przeciwdeszczowy oraz inne opcje.

Brama do mroźni typu VH-1414 (pozioma) oraz VH-1414V (pionowa)

Konstrukcja oraz dostępne opcje są takie same jak w opisanej powyżej bramie do chłodzi typu KH-1010(V), z następującymi wyjątkami:

Grubość skrzydła bramy	140 mm.
Współczynnik U	ok. 0,20 (m ² K/W).
Próg	nie wchodzi w zakres standardu. Ogrzewany próg dostępny za dopłatą.
Ogrzewanie ościeżnicy	W standardzie ogrzewanie zintegrowane jest w ościeżnicy. Dodatkowe ogrzewanie profili ramy, systemu prowadnic oraz jednostki sterującej dostępne jest za dopłatą.
Opcje dodatkowe	elastyczny próg (tzw. konstrukcja ślizgowego trzpienia).

Brama do chłodzi i mroźni ze stali nierdzewnej typu KH-0910(V) / VH-0914(V)

Konstrukcja oraz dostępne opcje są takie same jak w modelach KH-1010(V) / VH-1414(V), z następującymi wyjątkami:

Rama	Profile ze stali nierdzewnej 304, w wersji bez mostków termicznych.
Ościeżnica	Profile pokryte stalą nierdzewną 304, zapewniające całkowicie bezmostkowe termicznie dopasowanie do ściany.
Opcje dodatkowe	Skrzydło bramy pokryte stalą nierdzewną, odbojnik, wykończenie światła przejazdu oraz daszek przeciwdeszczowy wykonane ze stali nierdzewnej.

Brama szybkobieżna (śluzowa) typu AL-1010/1414/0804 H (pozioma) oraz AL-1010/1414/0804 VK i AL-2115 V (pionowa)

Konstrukcja oraz dostępne opcje są takie same jak w modelach KH-1010(V) / VH-1414(V). Model AL-0804 H/VK posiada skrzydło o grubości 40 mm, o współczynniku R ok. 1,48 (m²·K/W). Wersja pionowa jest równoważona za pomocą przeciwwag. Model AL-2115 V wyposażony jest w skrzydło o grubości 150 mm, o współczynniku R ok. 6,21 (m²·K/W).

Model AL-2115 V posiada skrzydło o grubości 150 mm, o współczynniku U=0,16.

Konstrukcja	skrzydło bramy wykonane jest z paneli typu sandwich, obustronnie pokrytych blachą stalową ocynkowaną metodą Sendzimira i powlekana, o grubości 0,6 mm.
Grubość panelu	100 mm
Współczynnik U paneli	ok. 0,25 (m ² K/W)
Rama	Profile aluminiowe. Wersja bez mostków termicznych dostępna za dopłatą.
Kolor paneli	Kolor standardowy: RAL 9002 (białoszary); dostępne również inne kolory.
Przeszklenie	brak – skrzydło bramy w pełni zamknięte.
Uszczelnienie	na całym obwodzie, za pomocą profili gumowych.
System prowadnic	Dolny system jezdy z prowadnicą wykonaną ze stali Magnelis, z torami osadzonymi w posadzce. System jezdy górny dostępny za dopłatą
Obsługa	Obsługa ręczna. Napęd elektryczny dostępny za dopłatą.
Zamki	Zamek trzpieniowy po stronie wewnętrznej lub zewnętrznej do zabezpieczenia bramy.
Opcje dodatkowe	osłona / daszek przeciwdeszczowy, wersja dwuskrzydłowa, drzwi przejściowe, dolna prowadnica z konstrukcją rynnową oraz inne opcje.

BRAMY GAZOSZCZELNE



Na początku lat 80. XX wieku rozpoczęto przechowywanie owoców w technologii ULO/CA, co przyczyniło się do wzrostu zapotrzebowania na bramy gazoszczelne. W odpowiedzi na te potrzeby firma Salco opracowała gazoszczelną bramę chłodniczą z unikalnym, opatentowanym systemem uszczelnienia pneumatycznego.

Przechowywanie w kontrolowanej atmosferze

ULO oznacza Ultra Low Oxygen (ultraniska zawartość tlenu), natomiast CA oznacza Controlled Atmosphere (kontrolowana atmosfera). W tej metodzie przechowywania w gazoszczelnej komorze chłodniczej tworzy się atmosferę o niskiej zawartości tlenu (czasami poniżej 1%), podwyższonej zawartości CO₂ oraz temperaturze i wilgotności powietrza dostosowanych do rodzaju produktu. Dzięki temu proces dojrzewania zostaje spowolniony, co pozwala wydłużyć okres przechowywania.

Dlaczego warto stosować bramy Salco CA?

Dostępne są dwa rozwiązania umożliwiające uszczelnienie bram gazoszczelnych w taki sposób, aby zapewnić ich pełną szczelność. Oprócz bram wyposażonych w unikalną, pompowaną uszczelkę dostępna jest również bardziej konkurencyjna cenowo wersja, która nie wykorzystuje tego systemu.

Pompowana uszczelka składa się z elastycznej rurki w połączeniu z giętką uszczelką gumową. Po zamknięciu bramy rurka zostaje napełniona powietrzem. W efekcie gumowa uszczelka jest wypychana na zewnątrz, dzięki czemu szczelnie kompensuje wszelkie nierówności podłoża lub ściany. Ciśnienie powietrza w uszczelnieniu jest wskazywane przez zintegrowany manometr, co umożliwia jego kontrolę.

W bramach niewykorzystujących systemu pompowanej uszczelki docisk do dwuwarstwowej uszczelki gumowej odbywa się za pomocą zacisku. Ponieważ uszczelnienie przy podłożu jest najbardziej newralgicznym punktem, oba modele wyposażono w specjalny półokrągły profil (promień) w dolnych narożnikach, w miejscu połączenia ramy z podłożem. Do gazoszczelnego uszczelniania nie należy stosować smarów ani mas uszczelniających. Dzięki temu pomieszczenie można otworzyć i ponownie gazoszczelnie zamknąć w ciągu kilku sekund, a całość pozostaje czysta.

Skrzydło bramy jest lekkie dzięki zastosowaniu wysokiej jakości bezszwowego poliestru i dostępne w kilku wariantach kolorystycznych. Rama bramy i ościeżnica są całkowicie pozbawione mostków termicznych i wykonane z anodowanego aluminium. Bramy dostępne są w wersji poziomej i pionowej, a także jako bramy skrzydłowe.



Przechowywanie owoców

Metoda przechowywania CA/ULO pozwala stworzyć atmosferę o niskiej zawartości tlenu i wysokiej zawartości CO₂. Hamuje to proces dojrzewania owoców, takich jak jabłka i gruszki, oraz wydłuża okres ich przechowywania.



Przechowywanie warzyw

Metoda CA/ULO jest również stosowana do przechowywania warzyw. Warzywa takie jak czosnek, kapusta i cebula mogą być przechowywane przez wiele miesięcy bez utraty jakości.



Dojrzewanie owoców

Owoce egzotyczne dojrzewają w kontrolowanych warunkach. Pozwala to poprawić walory smakowe oraz wydłużyć okres przydatności do spożycia awokado i bananów.



Zapobieganie pożarom

Poprzez usunięcie tlenu z pomieszczenia eliminuje się ryzyko pożaru. Metoda ta znajduje zastosowanie w chłodniach, serwerowniach oraz muzeach.

**W czym
możemy
Ci pomóc?**

Zapytaj Ditex Industry

tel.: + 48 607 407 719

email: info@ditexindustry.pl



Zwalczanie szkodników

W przypadku ekologicznego zwalczania szkodników zawartość tlenu obniża się do poziomu, przy którym owady nie są w stanie przeżyć. W ten sposób przed szkodliwymi owadami zabezpiecza się takie towary jak tytoń, kawa, kakao, a także antyki.

BRAMA POZIOMA CA

KHG-1810

Wersja pozioma wyposażona jest w anodowany aluminiowy system prowadnic opuszczania/podnoszenia ze zintegrowaną osłoną wykończeniową.

Oprócz sterowania ręcznego brama może być również wyposażona w sterowanie elektryczne. Skrzydło bramy KHG-1810 ma grubość 100 mm, co zapewnia optymalną izolacyjność.

Najważniejsze cechy

- ✓ Dostępna z pompowaną uszczelką lub bez niej
- ✓ Otwieranie i gazoszczelne zamykanie w ciągu kilku sekund
- ✓ Specjalny profil w dolnych narożnikach zapewniający hermetyczne uszczelnienie
- ✓ Skrzydło bramy o grubości 100 mm



**Czy chcesz otrzymać
oferę dopasowaną
do swoich potrzeb?**

Zapytaj Ditex Industry

e-mail: info@ditexindustry.pl

NI-1610

Jako konkurencyjną cenowo alternatywę firma Salco opracowała model NI-1610. Wersja ta jest taka sama jak KHG-1810, ale nie posiada pompowanej uszczelki. Dostępna jest wyłącznie jako pozioma brama przesuwna o maksymalnych wymiarach 3000 × 3500 mm (szer. × wys.).



Najważniejsze cechy

- ✓ Dostępne w bardzo dużych wymiarach (do ok. 7 m szerokości)
- ✓ Optymalna dostępność
- ✓ Obsługa ręczna lub elektryczna
- ✓ Dostępne również z systemem uchylnym



NI-1610

Uszczelka niepompowana



KHG-1810

Uszczelka pompowana

BRAMA PIONOWA CA

KHG-1810V

Wersja pionowa jest szczególnie odpowiednia w sytuacjach, w których dostępna przestrzeń po bokach jest ograniczona lub gdy towary transportowane są na całej szerokości pomieszczenia. Dzięki wykonaniu bramy o szerokości odpowiadającej szerokości pomieszczenia towary mogą być szybko i sprawnie wprowadzane i wyprowadzane, a dostępna przestrzeń jest optymalnie wykorzystywana.

Ponieważ bramy te są często stosowane w wilgotnym środowisku, pionowy system prowadnic oraz belka

łącząca są malowane proszkowo na kolor RAL 9016 (biały). Oprócz bram obsługiwanych ręcznie (za pomocą łańcucha) dostępne są również wersje z napędem elektrycznym. Skrzydło bramy ma grubość 100 mm, co zapewnia optymalną izolacyjność. W miejscach, gdzie przestrzeń nad bramą jest ograniczona, możliwe jest wykonanie bramy z częściowo pionowym systemem prowadnic (systemem uchylnym). Alternatywnie brama może zostać wyposażona w „automatyczne” zaciski, umożliwiające jej zamykanie z poziomu podłogi.

DRZWI SKRZYDŁOWE CA

KDG-1910/1810

20

Model KDG-1910 został specjalnie opracowany z myślą o pomieszczeniach gazoszczelnych, do których wymagany jest łatwy i szybki dostęp. Brama nie jest wyposażona w pompowaną uszczelkę, lecz jest hermetycznie uszczelniana za pomocą trzypunktowego zamka umieszczonego na skrzydle i ramie. Dzięki temu bramę można szybko otwierać i zamykać. Od zewnątrz można ją zamknąć za pomocą zamka cylindrycznego, natomiast od wewnątrz zawsze istnieje możliwość jej otwarcia przy użyciu awaryjnego mechanizmu odblokowującego.

To idealne rozwiązanie do gazoszczelnych komór przeznaczonych do przechowywania miękkich owoców (np. jagód, wiśni, czereśni), a także do zwalczania owadów podczas uprawy konopi oraz ochrony archiwów i eksponatów muzealnych. Maksymalne wymiary wynoszą 1200 × 2500 mm (szer. × wys.).

W przypadku większych wymiarów stosowana jest gazoszczelna brama skrzydłowa KDG-1810. Ma ona konstrukcję podobną do modelu KDG-1910, ale jest wyposażona w pompowaną uszczelkę. Brama posiada mechanizm zawiasowy typu lift-and-drop, który podczas otwierania unosi skrzydło o kilka milimetrów, zapobiegając zużyciu i uszkodzeniom dolnej gumowej uszczelki.



Najważniejsze cechy

- ✓ Szczególnie do małych, kompaktowych komór CA
- ✓ Dostępna z pompowaną uszczelką lub bez niej
- ✓ Szybkie zamykanie i otwieranie za pomocą zamka trzypunktowego



OKNA CA

W przypadku przechowywania owoców ważne jest, aby możliwa była obserwacja zawartości komór chłodniczych o niskiej zawartości tlenu lub pobieranie próbek owoców. W tym celu firma Salco oferuje gazoszczelne okna, które mogą być montowane zarówno w bramach, jak i w ścianach komory chłodniczej.

Do montażu sufitowego Salco oferuje specjalne gazoszczelne okna inspekcyjne z jednowarstwowym szkłem bezpiecznym, wyposażone od zewnątrz w uchwyt z zamkiem cylindrycznym. Okno ewakuacyjne posiada od wewnątrz awaryjny mechanizm odblokowujący.

Oba rodzaje okien dostarczane są z ramą montażową przeznaczoną do zabudowy o maksymalnej grubości 100 mm lub 200 mm.

KLAPA WENTYLACYJNA CA KLG-1910/1810

Wersja identyczna z gazoszczelną bramą chłodniczą KDG-1910/1810, wyposażona jest jednak w ramę na całym obwodzie oraz zawiasy ze stali nierdzewnej/tworzywa sztucznego. Stosowana między innymi jako kłapa wentylacyjna w komorach CA do przechowywania cebuli.

Maksymalne wymiary: 3600 × 1300 mm (szer. × wys.).



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Brama CA typu KHG-1810 (pozioma) i KHG-1810V (pionowa)

Konstrukcja	skrzydło bramy wykonane z rdzenia z materiału izolacyjnego, pokrytego obustronnie poliestrem wzmocnionym włóknem szklanym o grubości 1,5 mm, odpornym na uderzenia
Grubość skrzydła	100 mm (KHG-1810(V))
Wartość U	100 mm około 0,27 (m ² K/W)
Rama	profile z anodowanego aluminium, bez mostków termicznych
Kolor skrzydła	standardowo RAL 9016 (biały), RAL 7016 (antracytowy), RAL 6010 (zielony) lub RAL 5005 (niebieski)
Uszczelnienie	gazoszczelne za pomocą pompowanych profili
Ościeżnica	profile z anodowanego aluminium, zapewniające całkowicie pozbawione mostków termicznych połączenie ze ścianą
System prowadnic	anodowany aluminiowy system prowadnic opuszczania/podnoszenia typu SRA z osłoną (wersja pozioma); ocynkowany i malowany proszkowo system prowadnic (wersja pionowa lub częściowo pionowa – system uchylny)
Obsługa	ręczna (pozioma), łańcuchowa (pionowa). Napęd elektryczny dostępny za dopłatą (bramy z systemem uchylnym są standardowo wyposażone w napęd elektryczny). Wersja pionowa jest równoważona za pomocą sprężyn skrętnych
Zamki	nie są zawarte w standardzie; dostępne za dopłatą
Opcje dodatkowe	odbojniki, próg, wykończenie światła otworu, okno CA, daszek przeciwdeszczowy, „automatyczne” zaciski (wersja pionowa), automatyczne pompowanie i inne

Brama CA typu NI-1610 (pozioma)

Konstrukcja i opcje	takie same jak w bramie CA typu KHG-1810, z następującym wyjątkiem:
Uszczelnienie	gazoszczelne za pomocą profili gumowych (bez systemu pompowania).

Brama skrzydłowa CA KDG-1810 i kłapa wentylacyjna CA KLG-1810 (pompowana uszczelka)

Konstrukcja	taka sama jak w bramie CA typu KHG-1810, z następującymi wyjątkami:
Zawiasy	blokowe z tworzywa/chrom., podnosząco-opuszczające z tworzywa/alum. (skrzydłowa), INOX/t. sztuczne (kłapa).
Obsługa	ręczna
Zamknięcie	zamek trzypunktowy
Zamek	zamek cylindryczny w klamce bramy
Inne opcje	wykończenie światła otworu, próg, daszek przeciwdeszczowy (dla bramy skrzydłowej), pompowanie i inne.

Brama skrzydłowa CA oraz kłapa wentylacyjna nie są dostępne jako zestaw do samodzielnego montażu.

Brama skrzydłowa CA typu KDG-1910 i kłapa wentylacyjna CA typu KLG-1910 (uszczelka niepompuwana)

Konstrukcja i opcje	takie same jak w KDG/KLG-1810, z następującymi wyjątkami:
Uszczelnienie	gazoszczelne za pomocą profili gumowych
Zawiasy	stal nierdzewna/tworzywo sztuczne (brama skrzydłowa i kłapa).

Brama skrzydłowa CA oraz kłapa wentylacyjna nie są dostępne jako zestaw do samodzielnego montażu.

Okno inspekcyjne CA i okno ewakuacyjne CA

Konstrukcja	uchylne okno i rama z tworzywa sztucznego wykonane z odpornego na uderzenia PVC
Wymiary	okno inspekcyjne – wymiar zewnętrzny 580 × 810 mm (szer. × wys.), światło przejścia 370 × 600 mm (szer. × wys.), do montażu w suficie, skrzydle bramy lub ścianie panelowej. Okno ewakuacyjne – wymiar zewnętrzny 710 × 810 mm (szer. × wys.), światło przejścia 500 × 600 mm (szer. × wys.), do montażu w skrzydle bramy lub ścianie panelowej.
Wartość U	ok. 1,14 m ² K/W.
Kolor PVC	zbliżony do RAL 9010 (biały).
Przeszklenie	szkło HR wypełnione gazem + szkło izolacyjne zgodne z NEN 2608. Okno inspekcyjne wykonane z jednowarstwowego szkła bezpiecznego 3-3-1.
Uszczelnienie	podwójne, za pomocą profili gumowych.
Kierunek otwierania	w prawo (patrząc od zewnątrz)
Rama montażowa	rama do zabudowy o maksymalnej grubości 100 lub 200 mm.
Zamknięcie	klamka z zamknięciem wielopunktowym
Zamek	zamek cylindryczny w klamce
Awaryjne otwieranie	od wewnątrz (wyłącznie w oknie ewakuacyjnym).

Polityką firmy jest ciągle doskonalenie produktów. W związku z tym rzeczywiste produkty mogą różnić się od przedstawionych na zdjęciach w niniejszej broszurze.

Miejsce na
notatki

**W czym
możemy
Ci pomóc?**

Zapytaj Ditex Industry

tel.: +48 607 407 719

email: info@ditexindustry.pl



**Generalny dystrybutor produktów SALCO na
Polskę:**

Ditex Industry Sp. z o.o
ul. Wrocławska 56
56-410 Dobroszyce



info@ditexindustry.pl
www.ditexindustry.pl

